



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HB73.B.00332/22

Серия **RU** № **0427029**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Стройтехэксперт". Место нахождения: 111024, РОССИЯ, город Москва, улица Энтузиастов 2-я, дом 5, этаж 3, помещение V, комната 20 (рм 2). Адрес места осуществления деятельности: 127411, РОССИЯ, город Москва, Дмитровское шоссе, дом 157, строение 9, офис С, этаж 02, помещение 92-045. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11HB73. Дата решения об аккредитации: 29.04.2020. Телефон/факс: +7 (926) 125-98-01, адрес электронной почты: expert.stroyteh@gmail.com

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "ЭТРА"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 606440, Россия, Нижегородская область, город Бор, улица Луначарского, дом 128, офис 23
Основной государственный регистрационный номер 1125256005676.
Телефон: +78312430613 Адрес электронной почты: info@etrann.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "ЭТРА"
Место нахождения (адрес юридического лица): 606440, Россия, Нижегородская область, город Бор, улица Луначарского, дом 128, офис 23
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 606440, Россия, Нижегородская область, город Бор, улица Луначарского, дом 128

ПРОДУКЦИЯ

Сосуды, работающие под избыточным давлением: аппараты теплообменные пластинчатые разборные тип ЭТ вместимостью от 0,001 до 6,0 м3, максимальное допустимое рабочее давление до 4 МПа, предназначенные для жидкостей, газов и паров рабочих сред групп 1 и 2, категории оборудования 3 и 4 согласно приложению 1 к ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3612-001-10693375-2012 "Аппараты теплообменные пластинчатые разборные серии ЭТ. Технические условия".
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8419500000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 2022/10/64 от

20.12.2022 года, выданного Испытательной лабораторией лифтов ООО "Центр испытаний и сертификации" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.27ЛХ39) акта анализа состояния производства 20221018-02/ТРТС/РА от 18.10.2022 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "СТРОЙТЕХЭКСПЕРТ"
Документация изготовителя согласно приложению бланк № 0935716
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ Р ИСО 15547-1-2009 "Нефтяная и газовая промышленность. Пластинчатые теплообменники. Технические требования". Условия хранения: продукция хранится в сухих, проветриваемых складских помещениях при температуре от 0 °С до +30 °С, при относительной влажности воздуха не более 80 %. Срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

20.12.2022

ПО 19.12.2027

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Шеленков Сергей Евгеньевич (Ф.И.О.)

Баранова Ольга Евгеньевна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB73.B.00332/22


Серия **RU** № **0935716**

Сведения по сертификату соответствия

Документация изготовителя:

1. обоснования безопасности № ЛТПК.065145.001ОБ;
2. руководство по эксплуатации № ЛТПК.065145.001РЭ;
3. паспорта сосуда зав. № 081С-21-0001;
4. проектная документация ЛТПК.065145.081с.23773СБ;
5. расчеты на прочность № ЭТ-081С-10-59-21-0001РР;
6. протокол заводских испытаний:
 - периодические испытания от 26 апреля 2022г. (ПТО сер. № ЭТ 014-с-22-0072);
 - протокол освидетельствования скрытых работ по антикоррозионной обработке и нанесению ЛКП от 18.07.2022 № 1464/П;
 - ЛТПК.060514.001ПМ программа и методика приемосдаточных испытаний;
 - ЛТПК.065145.ПМ.П1 Программа и методика периодических испытаний.
7. технологические регламенты и сведения о технологических процессах:
 - ЛТПК.630554.001И Порядок приемки плит;
 - Типовой маршрутно-операционный технологический процесс сборки и испытания АТПРЭТ.02288.00007 ТТПСИ ЭТ-020с
8. документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала (квалификационное удостоверение):
Окунев А.И. от 25.08.2022 № 0013-7591-2022;
Богомоллов А.В. от 27.05.2022 № 0034-67-68331-2022;
Удостоверения НАКС: Бараненков А.В. ВВР-ГАЦ-I-23826;
Булатов Р.А. ВВР-ГАЦ-I-23805;
Разов К.Н. ВВР-ГАЦ-I-23491;
Соболев М.М. ВВР-ГАЦ-I-23804;
Удалов А.В. ВВР-ГАЦ-I-23803;
Чикалов Р.И. ВВР-ГАЦ-I-23490.
9. документы, подтверждающие характеристики материалов:
сертификат качества на: прокат толстолистовой горячекатаный ГОСТ 7566-2018 № 3255;
прокат толстолистовой горячекатаный ГОСТ 7566-2018 № 12094;
пластины теплообменника (материал 316L) от 10.03.2022 YL20220288;
СС от 03.09.2020 № 0490423 на комплект пластин.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)



Шеленков Сергей Евгеньевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Баранова Ольга Евгеньевна
(Ф.И.О.)